

Nu når vi längre

Vissa gjutningar ställer stora krav, eller rättare sagt långa krav. Därför investerar Everts Betongpump AB, separat bolag i Sydstenkoncernen, i en ny betongpump med 46 meters räckvidd. Det är fyra meter längre än den tidigare längsta. Pumpmasten är 5 ledad och har låg utvecklingshöjd – bara 9,5 m.

"Pumpen är av typen Putzmeister och har en kapacitet på 140 m³/timme," berättar Fredrik Andersson. "Trots sin längd är den väldigt stabil tack vare EBC, Ergonic Boom Control, som ger ett konstant avstånd mellan pumpslang och gjutställe under hela gjutningen och minimerar gungning i pumpmasten."

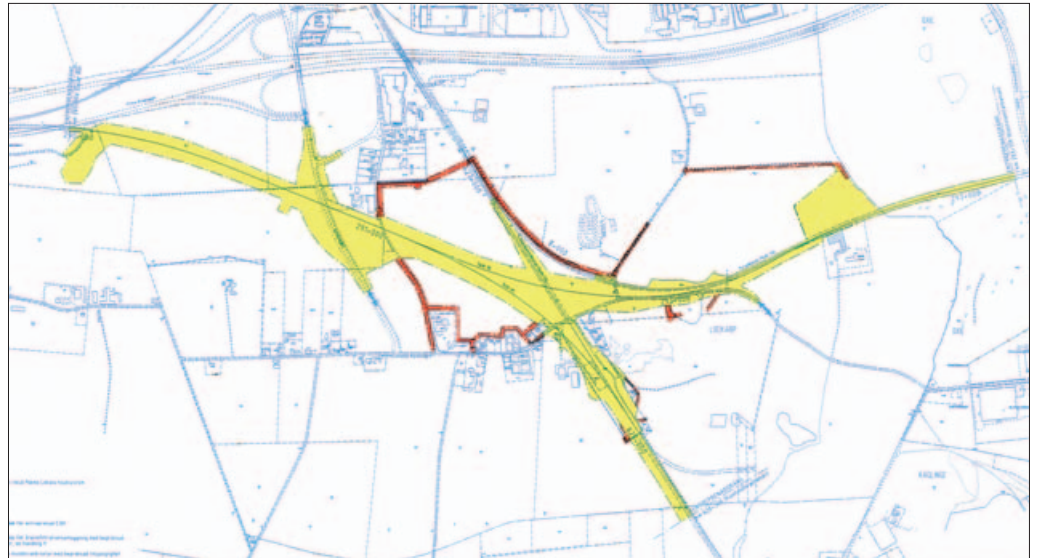


Fakturaspecifikation på nätet

Vill du ha totalköll på utförda leveranser? Då ska du gå in på vår hemsida under rubriken Fakturaspecifikation. Där loggar du in dig, anger aktuellt fakturanummer och får upp en komplett specifikation över fakturerade leveranser. Du kan även ta hem siffermaterialet, i Excel-format, till din egen dator för bearbetning eller vidarefakturerering. ■



Makadam sätter spår på plats



Citytunneln fortsätter att ta form med makadam och betong från Sydsten. Nu påbörjas det omfattande arbetet med förbindelse-spåret i Lockarp.

Order 301, så benämns Skanskas entreprenad i Lockarp där Öresundsbanan ska förbindas med Kontinentalbanan mot Trelleborg och Ystad. Förutom själva spåret skall fyra broar byggas. Arbetet beräknas pågå från maj i år till december 2008.

"I första skedet ska ett förbispår byggas så att järnvägstrafiken kan fortsätta som normalt," säger Anders Slätteryd, försäljningschef makadam i Dalby. "Därefter börjar bortschaktningen av jordmassor."

Sammanlagt ska 600 000 m³ jord schaktas bort från ett 2,5 kilometer långt område. Det motsvarar 40 000 fyllda 18 meters trailers!

Ställda i rad hade de nått från Malmö till Uppsala... Nu körs de istället till Malmö hamn där schaktmassorna används som utfyllnad till nya industriområden.

Betong blir broar

Det utgrävda området kommer att fyllas med 300 000 ton makadam, dels som bärlager och fyllnadsmaterial men också som erosions-skydd för att hålla jorden på slänterna på plats.

"Merparten av makadamleveranserna sker under 2007, men först i oktober 2008 beräknar vi vara färdiga," säger Anders.

Till brobygget levererar Sydsten dessutom 3 000 m³ fabriksbetong som pumpas på plats med egna pumpar. ▶

Kraftfull investering i Hardeberga

Sydstens nya toppmoderna utrustning är nu på plats i Hardeberga och ersätter maskinerna som hyrdes in efter branden.

"Under hela återuppbyggnadstiden har vi i stort sett kunnat bibehålla vår leveranskapacitet," berättar platschef Jesper Bengtsson. "Med de nya maskinerna ökar vi effektiviteten utan att tumma på våra höga kvalitetskrav."

Istället för att investera i fast utrustning har man valt att satsa på mobila maskiner som arbetar nära brytstället. Fördelarna är ökad produktivitet och enklare omställning av produktionen. ▶



Makadam sätter... (forts)

"Det blir en järnvägsbro, en gång- och cykelbro samt två vägbroar," berättar Magnus Johansson, försäljning betong. "Malmö gör en fantastisk utbyggnad i och med Citytunneln och jag är glad över att Sydsten är delaktiga i detta spännande projekt." ■

Bättre miljö och större kapacitet

Sydsten har investerat i två semi-trailrar för betong som vardera rymmer 10,5 m³, att jämföra med de vanliga roterbilarna på 6 m³. Därmed reduceras transporterna med 30 procent.

"Trailrarna används främst vid Citytunneln där vi har många stora gjutningar," säger Frank Oberlies, ansvarig för Sydstens betongpumpar.

Semitrailrarna är utrustade med egen dieselmotor och hydraulaggregat och går därför att köra med vilken dragbil som helst. ■



Beställ betong här:

Malmö dagens leverans	040 - 31 19 50 040 - 31 19 51
Helsingborg/ Landskrona	042 - 16 42 20
Sjöbo/Eslöv	0416 - 122 60
Övriga Skåne	040 - 31 19 50

SYDSTEN
Huvudkontor och betongfabrik
AB Sydsten
Box 9115, 200 39 MALMÖ
Besöksadress: Stenxygatan 7
Tel: 040-31 19 00
Fax: 040-22 99 85
E-post: post@sydsten.se



... Kraftfull investering (forts)

Larver och spindlar

Under vintern har Sydstens maskinoperatörer och underhållspersonal utbildats på utrustningen: Lokotrack 110 – förkross på larvband, Lokotrack 300GP – spindelkross på larvband, Caterpillar 980H – lastmaskin, Caterpillar 345CL – grävmaskin, Ls1303 – mobilt sorteringsverk samt två mobila Sandvik Roadmaster finkrossar.

"Detta är en stor investering för Sydsten som visar att vi satsar på Hardeberga," säger Jesper. "Eftersom vi har fått täktillstånd att bryta sten i ytterligare 20 år vågar vi investera långsiktigt med toppmoderna mobila maskiner och ett förändrat arbetssätt. Det är en spännande utveckling som jag är övertygad om ger resultat." ■

Med MakHippo® under hovarna

Falsterbo Horse Show höjer ribban och låter Sydsten bygga en ny framridningsbana inför årets tävlingar.

"Banunderlaget är oerhört viktigt, både för prestationen och för att undvika skador hos hästarna," berättar Anders Slätteryd, försäljningschef makadam i Dalby. "Med rätt stabiliseringsmaterial i botten och MakHippo® ovanpå uppnås de egenskaper som efterfrågas."

Sydstens och Falsterbo Horse Shows samarbete inleddes redan 1999 och har sedan dess utvecklats i takt med att tävlingens popularitet ökat.

"Första uppdraget var att stabilisera framridningsbanan för dressyr," berättar Anders. "2001 gjorde vi om samma bana från grun-

den, året därpå byggde vi tävlingsbanan för dressyr och 2005 gjorde vi nya vägar för bilar och publik samt en 1 800 m² stor uppställnings- och vändplats med avlastningsytor för tunga transporter. I år bygger vi en förstklassig framridningsbana till den stora hoppbanan inne på stadion och gör ett av Sveriges största årliga ridevenemang ännu ett snäpp bättre!" ■



Säker styrning med GPS

Sydsten installerar fordonsdatorer i alla betongbilar och pumpar för att ge kunderna bättre service.

"Vi stävar ständigt efter att bli bättre och våra fordonsdatorer är en viktig del i det arbetet," säger Bengt Mattisson, som varit delaktig i utvecklingsarbetet av Sydstens fordonsdatorer. "GPS gör styrningen exakt och körningarna effektiviseras väsentligt."

Med en digital karta i bilen blir det lätt att hitta till kunden, men skulle man trots allt köra fel slår fordonsdatorn larm. Det garanterar att betongblandningen hamnar hos rätt kund i rätt tid. Statusläget på varje bil rapporteras löpande in i systemet och man har ständig koll på var bilarna befinner sig i leveranscykeln.

"Det gör att väntetiderna vid fabrik bör minska. När bilen kommer tillbaka kan vi stå klara med ny betong. Dessutom dokumenteras allt – vad vi har gjort, när och hos vem – så uppföljningen kan inte bli bättre." ■

