

BETONG

VIBRERINGSFRI BETONG



Vibreringsfri betong

– ett smidigare sätt att gjuta

Vibreringsfri betong, även kallad självkompakterande betong, har en betydligt lösare konsistens än vanlig betong. Denna egenskap gör att betongen själv fyller ut formen och omsluter armering och ingjutningsdetaljer utan vibrering. Bearbetning av överytan behövs dock för att uppnå önskad planhet och jämnhet.

Vibreringsfri betong används i huvudsak till plattor och väggar. Betongen är speciellt lämpad för väggar med stora ursparningar och lämpar sig väl till ventilgjutningar.



Fördelar med vibreringsfri betong

- Tyst bygge
 - Inga bullrande vibratorer
- Bättre arbetsmiljö
 - Inget behov av vibratorstavar
- Snabbare gjutning.
 - Det går ungefär dubbelt så snabbt att gjuta en villaplatta med vibreringsfri betong

Hantering av vibrationsfri betong

PLATTOR OCH BJÄLKLAG

Isoleringen måste ligga tätt ihop, annars finns det risk att betongen flyter ner mellan skivorna och lyfter isoleringen. Det får absolut inte finnas glipor mellan isoleringsskivorna.

Utläggning av betongen sker på samma sätt som med vanlig betong, oavsett om det sker med pump, bask eller ränna. Betongen får inte rinna långa sträckor, eftersom det då finns risk för stenansamlingar och att pastan rinner ifrån stenen.

Avjämnning sker med hjälp av sloda. Vibreringsfri betong är inte självnivellerande. Jämnhet och planhet skapar man med hjälp av slodningen.

Kontinuerlig gjutning är en förutsättning för ett lyckat resultat. Om tiden mellan betongbilarna är lång kan det vara svårt att få betongen att härda till en homogen massa.

Härdningen är mycket viktig och måste påbörjas omedelbart efter utläggningen. Vibreringsfri betong är mer

sprickkänslig än vanlig betong. Vattenbegjut den nygjutna betongen. De tre första timmarna är de mest kritiska.

VÄGGAR

Tät form är ett absolut måste. Betongen kan lätt tränga ut genom minsta öppning.

Formtrycket är högre med vibreringsfri betong. Använd gärna systemform och se till att formen är rejält förankrad mot upplyftning.

Stighastigheten får inte vara för hög eftersom det måste finnas tid för den inneslutna luften i betongen att ta sig ut.

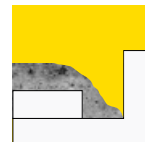
Avståndet mellan pumpnedstick/basknedsläpp bör begränsas till max 10 meter om armeringen är gles. Vid tät armering bör avståndet halveras.

Kontinuerlig gjutning är viktigt för att undgå kallskarvar.

Några tips på vägen...

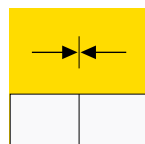
Kantbalken sist

Börja inte med att fylla kantbalken när du gjuter en platta. Då finns det risk att betongen tränger ner under isoleringen och lyfter den. Börja istället med att gjuta själva plattan och låt betongen rinna ner i kantbalken.



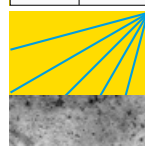
Tät form

Säkerställ att formen är tät. Vibreringsfri betong är mycket lättflytande. Detta gäller såväl plattor och väggar som bjälklag.



Håll ytan fuktig

Glöm inte att hålla betongytan fuktig under gjutningen. Vibreringsfri betong är känslig för tidig uttorkning och kan spricka om ytan inte hålls fuktig. Det enklaste sättet att hålla ytan fuktig är genom att skapa en vattendimma med en högtryckstvätt. Ytan bör hållas fuktig åtminstone under de tre första timmarna efter gjutning.



Om betonggolvet ska beläggas med ett tätt material som till exempel plastmatta, bör du rådgöra med en fuktkonsult om hur härdningen av betongen ska utföras.

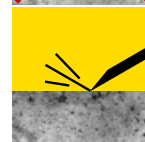
Stålglätta inte

Vibreringsfri betong lämpar sig inte för glättning eftersom tiden innan glättning kan påbörjas är betydligt längre än för vanlig betong.



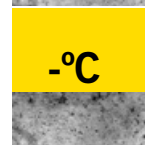
Ta bort gjuthud

På en betongyta som endast är slodad kan det bildas en gjuthud. Denna kan behöva avlägsnas för att säkerställa vidhäftning när man till exempel ska lägga klinker.



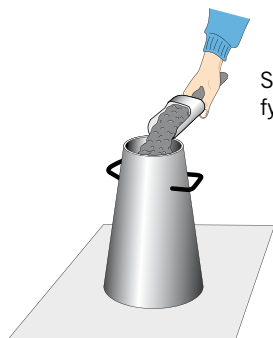
Gjutning i kall väderlek

Vibreringsfri betong har relativt långsam hållfasthetstillväxt de första timmarna efter gjutning. Man bör därför akta sig för att gjuta plattor när det är frostgrader. Gjuter man en vägg när det är frostgrader bör man ha isolerade formar och tillföra värme det första dygnet.

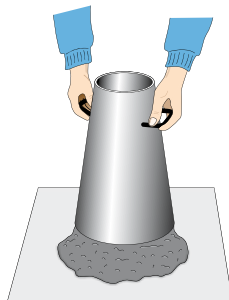


Så här mäter man konsistens på vibreringsfri betong

Den lösa konsistensen gör att det traditionella sättmättet inte lämpar sig för konsistensmätning. Istället mäts det så kallade flytsättmättet.

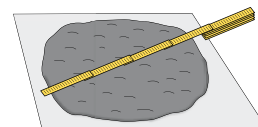


Sättmättskonen fylls med betong.



Konen lyfts och betongen rinner ut.

Diametern på den utrunna "pizzan" mäts = normalt cirka 700 mm.





En pålitlig partner

Sydsten är södra Sveriges ledande leverantör av fabriksblandad betong, makadam och grus. Idag är vi heltäckande på betong i Skåne, Halland och Blekinge.

Sydsten levererar material och tjänster till såväl stora byggen som små hemmaprojekt. Vi är certifierade enligt ISO 14001 och har även ett eget ackrediterat betonglaboratorium för utveckling och produktkontroll. Med unik erfarenhet och kompetens erbjuder vi produkter och rådgivning anpassade efter varje projekts specifika behov.

Vi ser till att det blir rätt från grunden!



Betongfabriker Skåne: 040 – 31 19 50 (Malmö/Fosie, Lund/Hardeberga, Helsingborg, Sjöbo, Eslöv, Kristianstad/Önnestad)

Betongfabriker Halland: 035 – 109 565 (Halmstad, Varberg)

Betongfabriker Blekinge: 0455 – 480 11 (Karlskrona/Vambåsa)